

Табеле са резултатима мерења

Одређивање брзине и запреминског протока ваздуха применом Пито цеви - табела 2.1.

	Режим 1 $\theta = 0^\circ$			Режим 2 $\theta = 30^\circ$			Режим 3 $\theta = 45^\circ$			Режим 4 $\theta = 60^\circ$		
	h_{sl}	h_{sd}	Δh_{sj}	h_{sl}	h_{sd}	Δh_{sj}	h_{sl}	h_{sd}	Δh_{sj}	h_{sl}	h_{sd}	Δh_{sj}
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	116.5	183	66.5	119	180	61.5	125	174	49	141	157.5	16.5
$U_{max} [m/s]$												
$U_{sr} [m/s]$												
$\dot{V} [lit/s]$												
Re												

Коришћење уводне млазнице као протокомера - Табела 2.2

	Режими струјања			
	1	2	3	4
$h_m [mm]$	56	46	35	10
$\dot{V} [m^3/s]$				
ζ_m				

Промена притиска и брзине дуж Вентури цеви - Табела 2.5.

Режим 1				Режим 2				Режим 3				Режим 4			
$h_m =$ [mm]				$h_m =$ [mm]				$h_m =$ [mm]				$h_m =$ [mm]			
i	Δh_{i-1} [mm]	Δp_{i-1} [Pa]	U_i [m/s]	i	Δh_{i-1} [mm]	Δp_{i-1} [Pa]	U_i [m/s]	i	Δh_{i-1} [mm]	Δp_{i-1} [Pa]	U_i [m/s]	i	Δh_{i-1} [mm]	Δp_{i-1} [Pa]	U_i [m/s]
1	0			1	0			1	0			1	0		
2	13			2	5			2	3			2	2		
3	18			3	12			3	9			3	4.5		
4	25.5			4	17			4	13			4	6.5		
5	33			5	26			5	20			5	9		
6	22			6	18.5			6	16			6	8		
7	17			7	12			7	10			7	4.5		
8	8			8	6.5			8	5.5			8	1.5		
9	5			9	3			9	2.5			9	1		

Одређивање коефицијента локалних отпора и коефицијената трења за 8 режима струјања - табела 2.6.

Млазник

θ	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°
h_m [mm]	56.5	54.5	50	46	37	31	25.5	9
$\dot{V}$ [lit/s]								
U [m/s]								
Re								

Губици на глаткој праволинијској деоници

θ	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°
$h_t[\text{mm}]$	23.5	22.5	21.5	19	16	15.5	14.5	8.5
$\Delta p_t[\text{Pa}]$								
λ								

Проста кривина (колено) као локални отпор

θ	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°
$h_k[\text{mm}]$	54	52	47	43	35.5	30	25.5	14
$\Delta p_k[\text{Pa}]$								
ζ_k								

Сложена кривина као локални отпор

θ	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°
$h_{sk}[\text{mm}]$	66	64	62	56.5	48.5	39	31	16
$\Delta p_{sk}[\text{Pa}]$								
ζ_{sk}								

Вентил као локални отпор

θ	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°
$h_v[\text{mm}]$	12	29.5	60	113	269	337	423	696
$\Delta p_v[\text{Pa}]$								
ζ_v								

Одређивање радне криве дувалке - Табела 2.7.

θ	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°
$h_m[\text{mm}]$								
$\dot{V}[\text{lit/s}]$								
$U[\text{m/s}]$								
Re								
$h_d[\text{mm}]$	183	196	220	260	338	427	503	741
$\Delta p_d[\text{Pa}]$								
$P_{vaz}[\text{W}]$								